



Prefeitura Municipal

Turmalina

São Paulo

Comprovante de Publicação

Link da publicação: <https://www.turmalina.sp.gov.br/contrato/detalhe/31/>

Código da publicação: 31

Data da emissão do comprovante: 01/02/2026 08:08:12

Modalidade: Setor Administrativo

Nº do Contrato/Ano: 28/2024

Início do Contrato: 01/04/2024

Fim do Contrato: 01/05/2024

Data do Cadastro: 17/12/2024

Objeto:

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA REALIZAÇÃO DE LAUDO AGRONÔMICO DE AVALIAÇÃO DOS VALORES DE TERRA NUA DA ZONA RURAL DO MUNICÍPIO.

Fornecedor: HEZUS CONSULTORIA LTDA

Índice de Reajuste: IPCA

Periodicidade de Reajuste: Não Especificado

Valor Total em Reais: R\$ 7.500,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
17/12/2024 00:00:00	EXTRATO DE CONTRATO	Baixar
17/12/2024 00:00:00	EMPENHO	Baixar