

São Paulo

Comprovante de Publicação

Link da publicação: https://www.turmalina.sp.gov.br/contrato/detalhe/31/

Código da publicação: 31

Data da emissão do comprovante: 18/10/2025 17:28:03

Modalidade: Setor Administrativo

N° do Contrato/Ano: 28/2024

Início do Contrato: 01/04/2024

Fim do Contrato:01/05/2024

Data do Cadastro 17/12/2024

Objeto:

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA REALIZAÇÃO DE LAUDO AGRONÔMICO DE

AVALIAÇÃO DOS VALORES DE TERRA NUA DA ZONA RURAL DO MUNICÍPIO.

Fornecedor: HEZUS CONSULTORIA LTDA

Índice de Reajuste: IPCA

Periodicidade de Reajuste: Não Especificado

Valor Total em Reais: R\$ 7.500,00

Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
17/12/2024 00:00:00	EXTRATO DE CONTRATO	<u>Baixar</u>
17/12/2024 00:00:00	EMPENHO	<u>Baixar</u>